



Audit de la fonction métrologie

Comment s'y préparer ?

Commandez ici !

SOMMAIRE

1.	LES GENERALITES DE LA MÉTROLOGIE, A QUOI CA SERT ?	1
1.1	CONCEPTS GÉNÉRAUX ET LE VOCABULAIRE ASSOCIÉ	2
1.1.1	Les essentiels	2
1.1.2	Les « faux-amis »	4
1.2	LA TRACABILITE METROLOGIQUE.....	5
1.2.1	Définition	5
1.2.2	Preuve de traçabilité métrologique.....	6
1.2.3	Structure des chaînes d'étalonnage	7
2.	LA NORME ISO 9001:2008	11
3.	LA NORME ISO 9001:2015	13
3.1	CONTEXTE DE L'ORGANISME - ART. 4	13
3.2	PLANIFICATION - ART. 6.....	13
3.3	SUPPORT - ART. 7	16
3.3.1	Ressources pour la surveillance et la mesure - Art. 7.1.5	16
3.3.2	Compétences - Art. 7.2.....	23
3.4	REALISATION DES ACTIVITES OPERATIONNELLES - ART. 8	26
3.4.1	Planification et maîtrise opérationnelles - Art. 8.1	26
3.4.2	Exigences relatives aux produits et services - Art. 8.2.3	29
3.4.3	Conception et développement de produits et services - Art. 8.3	29
3.4.4	Maîtrise des processus, produits et services fournis par des prestataires externes - Art. 8.4	31
3.4.5	Production et prestation de service - Art. 8.5	33
3.5	EVALUATION DES PERFORMANCES - ART. 9	37
3.5.1	Surveillance, mesure, analyse et évaluation - Art. 9.1	37
3.5.2	Revue de direction - Art. 9.3.....	39
4.	LES AUTRES NORMES DE MANAGEMENT	41
4.1	ISO 13485 et ISO 9001:2008.....	41
4.1.1	Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure – Chap. 7.6 – 2 §.....	41
4.1.2	Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure – Chap. 7.6 – 3 § a).....	43

4.1.3	Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure – Chap. 7.6 – 3 § b).....	46
4.1.4	Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure – Chap. 7.6 – 3 § c).....	47
4.1.5	Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure – Chap. 7.6 – 3 § d).....	48
4.1.6	Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure – Chap. 7.6 – 3 § e).....	49
4.1.7	Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure – Chap. 7.6 – 4 § 1 ^{ère} exigence	49
4.1.8	Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure – Chap. 7.6 – 4 § 2 ^{ème} exigence	51
4.1.9	Maîtrise des équipements de surveillance et de mesure – Chap. 7.6 – 5 §.....	53
4.2	IATF 16949.....	55
4.3	ISO 14001.....	56
4.4	L'OHSAS 18001	57
5.	LA NORME ISO 10012 – FD X 07-007.....	59
5.1	QU'APPORTE REEELLEMENT LA NORME ISO 10012 ?.....	59
5.1.1	De quoi traite la norme ISO 10012.....	59
5.1.2	Quel est l'objectif de cette norme ?.....	59
5.1.3	Qui peut avoir besoin de la norme ?.....	60
5.1.4	Explication de la norme.....	60
5.1.5	Schéma récapitulatif de la norme	61
5.1.6	Que met en évidence la norme ?	61
5.2	FD X 07-007.....	61
6.	LES NORMES ISO/CEI 17025 – ISO 15189 – ISO/CEI 17020.....	63
6.1	TRONC COMMUN AUX TROIS NORMES	63
6.2	ISO 17025 – LAB REF 02.....	65
6.3	ISO 15189 - SH REF 02	65
6.4	ISO 17020.....	69
7.	LA NORME ISO 50001	71
8.	AXE D'AMÉLIORATION CONTINUE.....	73
8.1	QUELQUES AXES D'AMELIORATION EN S'INSPIRANT DE LA NORME ISO 10012	73
8.2	DE LA BONNE UTILISATION DE L'INCERTITUDE DE MESURE DANS LA MAITRISE DES RISQUES.....	74
8.3	SOUS TRAITANCE DE LA FONCTION METROLOGIE.....	74
8.4	GESTION DE PARC D'INSTRUMENTS DE MESURE.....	75
8.5	COMPARAISONS INTERLABORATOIRES : OUTIL DE PROGRES.....	75
9.	30 QUESTIONS REPONSES	77
10.	BIBLIOGRAPHIE.....	89